

Atlas Copco

Uma revolução na categoria



Torre de Iluminação QLT M20



Fabricada no Brasil



Sustainable Productivity

Atlas Copco

Diferenciais e Características Inovadoras



Maior autonomia

Baixo consumo de combustível

Máquina super silenciosa

Melhor estabilidade de tensão nas tomadas

Manutenção em 250 horas de operação

Filtro de combustível Heavy Duty – duplo filtro

Opcionais



Versão skid



Kit de sinalização rodoviária



Corta Faísca (Escapamento)

A nova torre de iluminação da **Atlas Copco, QLT M20**, baseia-se num conceito de sucesso com inovações de operação, desempenho e serviço para o mercado brasileiro. Inclui uma carenagem e chassi robustos projetados para transporte freqüente com amplas portas para assistência e serviço, bem como um painel de comando de fácil acesso, sem necessidade de abertura da porta e com botão de emergência que permitem uma operação mais simples e segura, alinhado com as normas regulamentadoras existentes. Soma-se a este desenho inovador um bocal de abastecimento externo que possibilita maior segurança, permitindo que o abastecimento possa ser feito sem o contato com os componentes internos ou até mesmo sem interromper a operação.

A Nova Torre possui **CHASSI 100% VEDADO E CERTIFICADO**, sem necessidade da utilização de Bandejas de Contenção, além de uma barra de tração retrátil que reduz o espaço necessário para o transporte otimizando os custos com fretes.

QLT M20

Informações técnicas

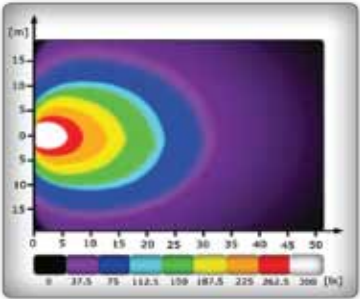
Características do conjunto	
Nível de ruído a 7m de distância medindo de acordo ISO9614-2	59 dB(A)
Potência nas tomadas	2 kW monofásico
Tensão / frequência nas tomadas	230 V/ 60 Hz
Características do motor	
Modelo	Yanmar 3TNV70
Tipo	aspiração natural/ refrigerado a água
Emissões	EPA Tier 4
Velocidade do motor	1800 rpm
Autonomia	até 70 horas
Características do alternador	
Potência total	7 kW monofásica
Tipo	Brushless
Tensão/ frequência	220 V/ 60 Hz
Proteção	IP23/ classe H
Características do conjunto de iluminação	
Projetores	4 projetores de alumínio fundido com regulação e proteção de temperatura
Tipo de Lâmpadas	Metal halide de 1000W cada
Fluxo luminoso	440.000 lumens
Luminosidade	5.4 lm/ m²@ 30.4 m²
Características do mastro	
Altura máxima	9.44 metros
Tipo	manual com catracas e travas de segurança
Ângulo de rotação	360°
Velocidade máxima vento	80 km/h (quatro suportes de apoio abertos totalmente)
Dimensões e peso (versão com rodas)	
Pronto para operação	
Comp. x largura x altura (m)	3.21 x 2.85 x 9.44
Peso (abastecido)	860 kg
Para transporte (com mastro abaixado)	
Comp. x largura x altura (m)	4.48 x 1.27 x 1.68
Peso (sem abastecer)	775 kg

Vantagens:

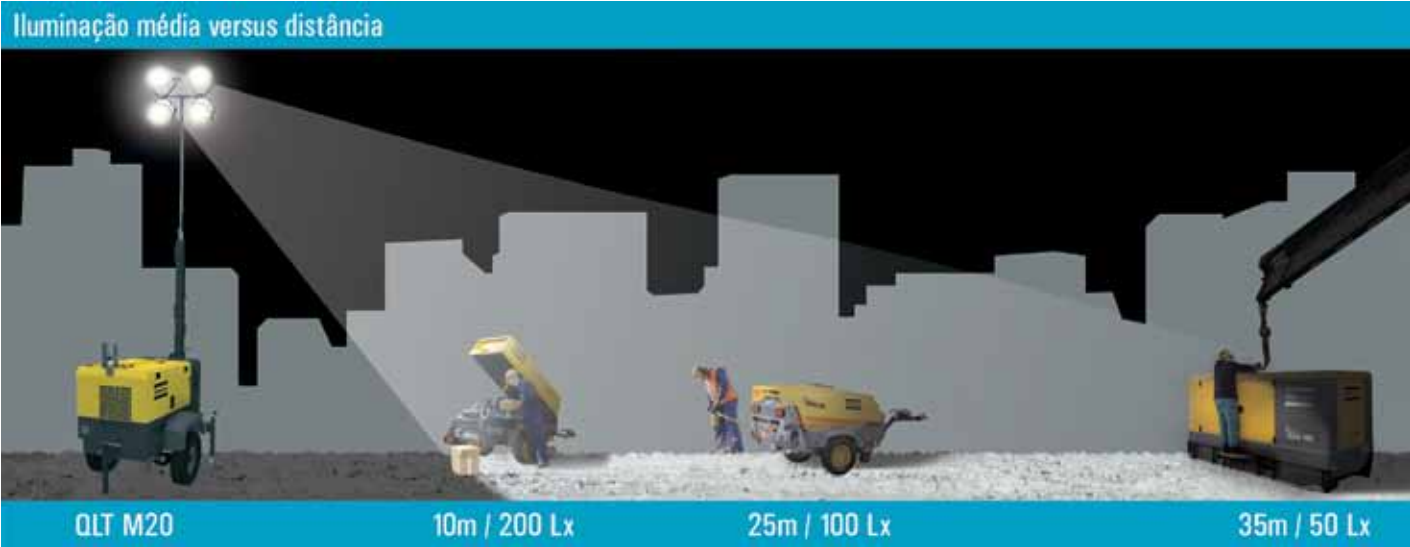
- Produto Produzido no Brasil
- Finame e Cartão BNDES disponíveis
- Assistência Técnica Especializada em Equipamentos Portáteis



Maior mastro da categoria

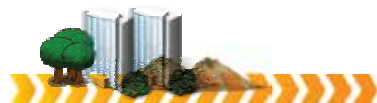


Maior performance luminosa





Confiabilidade



Versatilidade



Eficiência no Consumo de Combustível



Fácil Manutenção



Transportabilidade



Produtividade Sustentável

"Compromisso com a produtividade sustentável" é a promessa da marca da Atlas Copco. Essa é uma promessa para garantir resultados confiáveis e duradouros com o uso responsável de recursos: humanos, naturais e de capital. O aumento da produtividade é a base de todas as atividades de negócios da Atlas Copco.



Atlas Copco Brasil Ltda. - Compressor Technique
Al. Araguaia, 2700 - Barueri - SP - CEP 06455-000
Tel.: (11) 3478-8700 - Fax (11) 4195-7090
Visite nosso site: www.atlascopco.com.br/energiaportatil